

DBP 601 N

Décontamination et Passivation des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 601 N** permet la dissolution des inclusions métalliques ferritiques et la reconstitution de la couche passive des surfaces en acier inoxydable austénitique après traitement de dégraissage ou décapage.

Le **DBP 601 N** peut être utilisé par immersion, application, aspersion, circulation ou pulvérisation.

Le **DBP 601 N** est conforme au RCC-MX XF6000

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	Liquide incolore, acide. Densité à 20°C: 1,12 ± 0,05. pH inférieur à 1. Ininflammable
CONDITIONNEMENT :	Emballages perdus de 25, 220, 1100 kg Stockage à l'abri du gel.
SECURITE LEGISLATION :	Produit corrosif, irritant. Port de vêtements de protection antiacide, gants, bottes, lunettes, ... Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de DBP 501
UTILISATION :	
<i>DILUTION :</i>	Eau Grade A ou B selon le groupe de propreté.
<i>IMMERSION - CIRCULATION :</i>	Diluer le DBP 601 N à raison de 5 à 50 % dans de l'eau déminéralisée
<i>APPLICATION - ASPERSION :</i>	Le DBP 601 N s'utilise pur ou dilué jusqu'à 25% dans l'eau déminéralisée.
<i>PULVERISATION :</i>	Le DBP 601 N doit être utilisé pur ou dilué jusqu'à 50 % dans l'eau déminéralisée. (Basse pression 2 à 6 bars)

- ⇒ Rinçage à l'eau des pièces après traitement avec de l'eau déminéralisée
- ⇒ Temps de contact minimum de 20 minutes à plusieurs heures à température ambiante

Remarque : La durée du traitement dépend de la nature et de l'état de contamination des pièces à traiter.

Les bains de **DBP 601 N** vieillissent par consommation de l'acidité et dissolution des inclusions métalliques. Ils peuvent être analysés par notre laboratoire.

MATERIELS : Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre doivent résister aux acides

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE