

# DBP 305

## Décapage des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 305** permet d'éliminer par immersion les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques de surface.

Le **DBP 305** est une formulation décapante spécialement étudiée pour le traitement des aciers inoxydables sans utiliser d'acide nitrique (élimination des nitrates dans les eaux de rinçage) Son utilisation est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **DBP 305** doit être activé et régénéré en continu après analyse du potentiel REDOX avec l'additif **DBP 305 AD** (en concentration de 0.5 à 3 %)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES:	Liquide incolore, acide. pH < 1. Ininflammable Densité à 20 °C : 1,20 ± 0,05
CONDITIONNEMENT:	Emballage perdu 1200 KG Stockage à l'abri du gel.
SECURITE- LEGISLATION :	Produit corrosif et toxique. Vêtements de protection antiacides, gants, bottes, lunettes Local ventilé. Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de <b>DBP 501</b>
UTILISATION :	Le <b>DBP 305</b> s'utilise pur Durée : 30 mn à 6 h (en fonction de l'importance des oxydes à éliminer, de l'usure du bain, de la concentration et de la température d'utilisation) Température : ambiante ( > à 5 °C ) Rinçage à l'eau déminéralisée grade A ou B des pièces après traitement
MAINTENANCE DES BAINS :	A l'utilisation, le <b>DBP 305</b> subit un vieillissement caractérisé par une consommation de l'acidité et une dissolution de fer. Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire pour déterminer les actions de maintenance et de régénération afin de tenir un bain au maximum de ses performances.
MATERIELS :	Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre (cuves, pompes, tuyauteries) doivent être réalisés avec des matériaux résistant aux acides

**DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE**