

DBP 302 N

Décapage des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 302 N** permet d'éliminer par immersion, circulation ou aspersion les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques de surface.

Le **DBP 302 N** est une formulation spécialement étudiée pour le traitement d'appareils en milieu nucléaire. Son utilisation est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **DBP 302 N** est conforme au RCC-MX XF6000 (sans chlore sans soufre)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES:

Liquide incolore, acide.
pH < 1.
Ininflammable
Densité à 20 °C : 1,13 ± 0,05

CONDITIONNEMENT:

Emballages perdus de 25, 220 ou 1100 kg
Stockage à l'abri du gel.

SECURITE- LEGISLATION :

Produit corrosif et toxique.
Vêtement de protection antiacide, gants, bottes, lunettes,
Local ventilé.
Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de **DBP 501**

UTILISATION :

déminéralisée

Concentration minimum : 30% en volume dans de l'eau
Toujours verser le **DBP 302 N** dans l'eau
Durée : 30 mn à 6 h (en fonction de l'importance des oxydes à éliminer, de l'usure du bain, de la concentration et de la température d'utilisation)
Température : ambiante (> à 5 °C)
Rinçage finale à l'eau déminéralisée grade A ou B des pièces après traitement

MAINTENANCE DES BAINS :

A l'utilisation, le **DBP 302 N** subit un vieillissement caractérisé par une consommation de l'acidité et une dissolution de fer. Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire pour déterminer les actions de maintenance et de régénération afin de tenir un bain au maximum de ses performances.

MATERIELS : Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre (cuves, pompes, tuyauteries) doivent être réalisés avec des matériaux résistant aux acides

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE