

DBP 302 B

Décapage des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 302 B** permet d'éliminer par immersion, circulation ou aspersion les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques de surface.

Le **DBP 302 B** est une formulation concentrée. Son utilisation est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large (Uranus B6 – 45 – 45N- 52 N+), alliages de Nickel (Inconel, Incoloy , Hastelloy, etc...)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES:	Liquide incolore, acide. pH < 1. Ininflammable Densité à 20 °C : 1,24 ± 0,05
CONDITIONNEMENT:	Emballages de 25, 240 ou 1200 kg. Stockage à l'abri du gel.
SECURITE- LEGISLATION :	Produit corrosif et toxique. Vêtement de protection antiacide, gants, bottes, lunettes, Local ventilé. Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de DBP 501
UTILISATION :	Concentration : 25 à 50% en volume dans de l'eau. Toujours verser le DBP 302 B dans l'eau Durée : 15 min à 4 h (en fonction de l'importance des oxydes à éliminer, de l'usure du bain, de la concentration et de la température d'utilisation) Température : ambiante (> à 5 °C) Rinçage à l'eau des pièces après traitement
MAINTENANCE DES BAINS :	A l'utilisation le DBP 302 B subit un vieillissement caractérisé par une consommation de l'acidité et une dissolution de fer. Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire pour déterminer les actions de maintenance et de régénération afin de tenir un bain au maximum de ses performances.
MATERIELS :	Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en oeuvre (cuves, pompes, tuyauteries) doivent être réalisés avec des matériaux résistants aux acides: polyéthylène, polypropylène...).

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE