

DBP 251

Dégraissant nettoyant alcalin Spécial citernes et réservoirs acier inoxydable

Le **DBP 251** permet l'élimination des salissures, impuretés et corps gras des surfaces traitées. La nature alcaline du **DBP 251** assure également un dégraissage de très haut niveau ; sa consommation à la tonne traitée est très basse.

Le **DBP 251** est un nouveau concept de dégraissage alcalin basé sur la mise en œuvre de formulations modernes conférant aux produits ainsi formulés des performances importantes.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES :

Liquide fluide.
Densité à 20°C: 1.08 ± 0,02.
pH : 13.5.
Ininflammable

CONDITIONNEMENT :

Emballages perdus de 25, 210 kg
Stockage à une température ne dépassant pas les 45°C.

SÉCURITÉ / LEGISLATION :

Produit irritant, à manipuler avec précautions prévu par la législation.
Port de gants, lunettes, tablier

UTILISATIONS :

IMMERSION:

Diluer le **DBP 251** à raison de 15 à 25 % dans de l'eau.
Temps de contact minimum de 30 min à température ambiante.

APPLICATION A LA BROSSE OU A L'ÉPONGE :

Le **DBP 251** doit être appliqué pur ou dilué à 25% avec un balai adapté au traitement de l'inox

PULVÉRISATION : (Basse pression 2 à 6 bars)

Le **DBP 251** s'utilise dilué de 15 à 25% (pulvériser à l'aide du pulvérisateur DBP ou pompe pneumatique SP 38)

La température idéale d'utilisation du DBP 251 est de 30°C ; il peut être utilisé entre 20 et 60°C

Remarque : La durée du traitement dépend de la nature et de l'importance des salissures à éliminer.
Rinçage à l'eau des pièces après traitement.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNÉES DE SECURITÉ