

AVESTA 214

Gel décapant basse toxicité par pulvérisation pour les aciers inoxydables

Le **Décapant AVESTA 214** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferritiques des aciers inoxydables ; utilisation par pulvérisation basse pression- Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312.

Le **Décapant AVESTA 214** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	Liquide translucide, acide Densité à 20 °C : 1,20 ± 0,02 Pouvoir couvrant moyen : 0,2 à 0,5 Kg/m². pH: inférieur à 1 Ininflammable
CONDITIONNEMENT :	Emballage perdu de 30 Kg Stockage à l'abri du gel
SECURITE LEGISLATION :	Produit corrosif, toxique Port de vêtements antiacides, gants, bottes lunettes... Rejet interdit : les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet avec l'agent DBP 501 . Se conformer à la législation en vigueur. Éviter le contact avec d'autres métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote. Ne pas travailler en atmosphère confinée
MISE EN ŒUVRE :	Produit prêt à l'emploi. Ajouter additif colorant et réducteur de vapeurs à verser avant utilisation. Bien secouer et homogénéiser avant emploi. Pulvériser sous faible pression (2 à 3 bars) à l'aide de tout appareil adapté (pompes, pulvérisateur à main) et résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC...) Appliquer une fine couche uniforme sur la surface à décaper sans laisser sécher. Si des auréoles apparaissent 5 à 10 min après application faite de dégraissage, procéder à 1 seconde application bien localisée Laisser agir jusqu'à verdissement du produit (de 1 à 4 h) Rincer abondamment à l'eau de préférence au jet sous pression. Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE