

# AVESTA 130

## Pâte décapante par application pour les aciers inoxydables

Le **Décapant AVESTA 130 BLUE ONE** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferritiques des aciers inoxydables ; utilisation par application (cordons de soudure et petites surfaces)- Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312.

**Le décapant AVESTA 130 BLUE ONE est sans odeur.** Le niveau d'émanation de vapeur nitrique se situe entre 150 et 500 ppm contre 3000 à 5000 ppm pour une pâte classique

Le **Décapant AVESTA 130 BLUE ONE** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

**CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :** Pâte bleue, acide  
Densité à 20 °C : 1,25 –1.35 kg/L  
pH: inférieur à 1  
Ininflammable

**CONDITIONNEMENT :** Réservoir polyéthylène de 2.6 Kg – carton 4x2.6 kg  
Stockage à l'abri du gel

**SECURITE LEGISLATION :** Produit corrosif.- toxique  
Port de vêtements anti-acide, gants, bottes lunettes...  
Éviter le contact avec d'autre métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.  
Ne pas travailler en atmosphère confinée

**MISE EN ŒUVRE :** Le produit doit être bien mélangé afin d'obtenir une consistance uniforme et appliqué en déposant une fine couche avec le pinceau adapté  
La pièce à décaper doit être refroidie avant d'appliquer la pâte , la température ne doit pas être inférieure à 5°C.  
Laisser agir de 30 min à 4 h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température. Si nécessaire, le produit peut rester une nuit entière sur la pièce  
Rincer au jet haute pression  
Neutraliser les eaux de rinçage avec **DBP 501**.

***DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE***