

DBP 930

Décapant par immersion pour acier carbone

Généralité : Produit dérouillant, décalaminant des aciers carbone par bain ou circulation à l'exclusion des aciers de décolletage ou le temps de contact doit être limité.

Application : Dérouillage, décalaminage par circulation ou par trempe.

Propriétés chimiques

Composition : Mélange d'acides minéraux, de tension actifs biodégradables, d'inhibiteurs d'attaque et d'agents complexant, contient des ions Cl

Forme : Liquide brun clair

Odeur : Piquante

Conditionnement : 35, 225, 1200 kg

Stockage : Ininflammable, n'est pas affecté par le gel.

Utilisation

Stockage : Cuve acier carbone, revêtue résine ou cuve PPH.

Mélange du **DBP 930** dans 1 ou 2 volumes d'eau suivant l'utilisation.

Port de gants, tablier, bottes et protection respiratoire lors de la mise en place du produit et de son utilisation.

Conditions de bonne marche

Concentration : 33 à 50 % suivant utilisation.

Température : Ambiante d'atelier 10 à 20 °C, maximum 35 °C.

Rinçage : Après immersion ou circulation jusqu'à obtention d'une eau claire .

Durée du traitement : Elle dépend de la nature des oxydes, rouille, calamine, de l'état et de la température du bain. Elle peut être de 1 à 6 heures et plus dans certains cas.

Entretien des bains : Par analyses effectuées par nos laboratoires (Solution ne devant pas dépasser 100 gr / L de fer).

Rejet

Les bains usés seront détruits par un organisme agréé, les eaux de rinçage seront collectées

Dans une cuve de stockage et neutralisées avec le **DBP 501** et dirigées vers une station de traitement.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE