

DBP 902

Dégraissant phosphatant acier carbone

INFORMATIONS PRODUIT

Type de produit : Dégraissant - Phosphatant monocomposant
Applications : Dégraissage-phosphatation des métaux ferreux
Utilisation : Aspersion, Immersion, Nettoyeur Haute Pression.

CARACTERISTIQUES

DBP 902 : Liquide ambré moussant Masse Vol. (Kg/l) à 20°C = 1,317 +/- 0,020

CONSTITUTION DU BAIN (pour 1000 litres)

	<u>Aspersion</u>	<u>Nettoyeur HP</u>	<u>Immersion</u>
DBP 902	: 10 à 30 Kg/m ³	Sol. Mère: 100 à 200 Kg/m ³	*10 à 50 Kg/m ³
.	:	5 à 20 g/l en Sortie de Lance	

NATURE DES EQUIPEMENTS

Acier doux (Buses de pulvérisation type jet plat en inox). PPHD.

UTILISATION

	<u>Aspersion</u>	<u>Nettoyeur HP</u>	<u>Immersion</u>
Pression	: 1 à 3 bar	50 à 100 bar	
Temps de traitement	: 1 à 3 mn	30 à 60 sec/m ²	2 à 10 mn
Température	: 40 à 60°C	50 à 90°C	40 à 75°C

PRECAUTIONS D'EMPLOI



LUNETTES
OBLIGATOIRES



PORT DE GANTS
OBLIGATOIRE



Xi - IRRITANT

* Si Aspersion ou Immersion. Pour le Nettoyage HP, régler la concentration en bout de lance en agissant sur la molette de réglage d'injection de la solution mère.

ETIQUETAGE DU BAIN (à la concentration maximum conseillée)

Produit Acide
Contient de l'Acide Phosphorique

REJETS :

Se conformer à la législation en vigueur ; nos responsables technico-commerciaux et nos services techniques sont à votre disposition pour étudier le système d'épuration le mieux adapté

Les informations contenues dans cette notice sont le résultat d'essais approfondis et de notre longue expérience. Elles sont destinées à informer notre clientèle, mais n'engagent pas notre responsabilité même en ce qui concerne des droits de propriété industrielle appartenant à des tiers, étant donné que l'utilisation des produits échappe à notre contrôle.