

DBP 610

Décontamination et Passivation des aciers inoxydables *martensitiques*

Le passivant **DBP 610** est utilisé par immersion, aspersion ou circulation après sablage et/ou usinage pour décontaminer les surfaces des inclusions métalliques nuisibles.
Le **DBP 610** assure également une passivation rapide et homogène après décapage.
Le **DBP 610** est exempt de soufre et d'halogène (conforme RCCM – F 6000).

- CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :** Liquide rouge, acide.
Densité à 20°C: 1,26 ± 0,01.
pH inférieur à 1.
Ininflammable
- CONDITIONNEMENT :** Emballages perdus de 30 litres, 200 litres
Stockage à l'abri du gel.
- SECURITE LEGISLATION :** Produit corrosif, irritant. – Local ventilé
Port de vêtements de protection antiacide, gants, bottes, lunettes,...
Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être neutralisées par addition de **DBP 501**
- UTILISATION :** Le **DBP 610** est prêt à l'emploi
Le temps de contact doit être suffisant pour permettre l'élimination des inclusions métalliques superficielles
Temps de contact minimum : 30 minutes
Ce temps est fonction de l'état de contamination des surfaces à traiter (à température ambiante).
Rinçage eau déminéralisée après traitement
- Remarque : Les bains de **DBP 610** vieillissent par consommation de l'acidité et dissolution des inclusions métalliques. Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire..
- MATERIELS :** Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre (cuves, pompes, tuyauteries....) doivent être conçus avec des matériaux résistant aux acides (nous consulter)

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE