

# DBP 451

## Dégraissage, Passivation des aciers inoxydables austénitiques

### IDENTITE / PROPRIETES PHYSIQUES :

**DBP 451** : Liquide légèrement coloré, constitué d'un mélange de surfactant destiné aux dégraissages passivations des aciers inoxydables

Mélange de tensio-actifs et acides minéraux fortement concentrés, comportant une fonction acide  
pH de la solution à 50% : 1 à 1.5

Contient de l'acide nitrique et phosphorique

Le **DBP 451** est exempt de chlore et de soufre (Conforme RCCM F 6000)

Conditionnement : bidon de 35 – fût 220 kg – conteneur 1200 kg

### UTILISATION :

- Décontamination en surface de pièces polies ou brossées
- Présentation d'appareils finis
- Préparation avant opération de décapage
- Reprise de pièces déjà décapées ayant subi une altération de l'état de surface

Le **DBP 451** s'utilise

- par bain en dilution dans 1 volume d'eau
- par pulvérisation dilué à 50%

Procédure pulvérisation : - pulvérisation du produit à l'aide d'une pompe pneumatique type SP 25 ou d'un pulvérisateur manuel résistant aux acides. Procéder du bas vers le haut

- Laisser agir de 15 à 45 min suivant la nature des pollutions et la température ambiante
- Rinçage nettoyeur haute pression, eau froide, jusqu'à élimination du produit
- Test final : rupture du film d'eau

Ne pas pulvériser au soleil ou sous la pluie

Dans tous les cas, porter des vêtements de protection individuelle : gants, bottes, combinaison, masque respiratoire

**DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE**