

# DBP 357

## Décapant sous courant

Le décapant **DBP 357** est un bain de décapage sous courant pouvant s'intégrer dans une chaîne de polissage électrochimique des inox.

Il permet d'éliminer les traces de chauffe sur les inox en quelques minutes. La surface ainsi préparée peut alors être électropolie dans les meilleures conditions. Le décapage est réalisé en branchant la pièce à l'anode ; ceci entraîne un dégagement d'hydrogène à la surface de celle-ci. Le risque de fragilisation par l'hydrogène est donc très limité.

### UTILISATION - Gamme de traitement

Le bain de décapage sous courant **DBP 357** est livré prêt à l'emploi. Il s'utilise à température ambiante. L'apport de courant pour réaliser un décapage correct est de l'ordre de 4A/dm<sup>2</sup> de surface à traiter. Des essais préalables doivent être effectués afin de fixer une gamme opératoire pour le traitement en série des pièces

#### 1) Conditions opératoires :

Utilisable sur les aciers inox standards type 304 ou 316. Pour les autres familles et d'une façon générale, des essais préalables sont nécessaires. Une captation des vapeurs durant la mise sous tension peut être nécessaire (voir limites d'expositions précisées sur la FDS)

#### 2) Entretien du bain **DBP 357** :

Dans le cas d'une utilisation d'un bain d'un volume supérieur à 500 L, DBP-MAYET peut assurer un suivi chimique.

**DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE**