

DBP 302

Décapage des aciers inoxydables austénitiques

Le **DBP 302** permet d'éliminer par immersion, circulation ou aspersion les calamines de soudure et de chauffage ainsi que les inclusions métalliques de surface.

Le **DBP 302** est une formulation concentrée. Son utilisation est conseillée pour le traitement par décapage des aciers inoxydables austénitiques, austéno-ferritiques au sens large

Le **DBP 302** est conforme au RCCM F 6000 (sans chlore sans soufre)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES: Liquide incolore, acide.
pH < 1.
Ininflammable
Densité à 20 °C : 1,15 ± 0,05

CONDITIONNEMENT: Emballages de 30 -200 ou 1000 L
Stockage à l'abri du gel.

SECURITE- LEGISLATION : Produit corrosif et toxique.
Vêtement de protection antiacide, gants, bottes,
lunettes,
Local ventilé.
Rejet interdit. Les eaux de rinçage doivent être
neutralisées par addition de **DBP 501**

UTILISATION : Concentration : 35 à 50% en volume dans de l'eau
Toujours verser le **DBP 302** dans l'eau
Durée : 30 mn à 6 h (en fonction de l'importance des
oxydes à éliminer, de l'usure du bain, de la concentration et
de la température d'utilisation)
Température : ambiante (> à 5 °C)
Rinçage à l'eau des pièces après traitement

MAINTENANCE DES BAINS : A l'utilisation, le **DBP 302** subit un vieillissement caractérisé
par une consommation de l'acidité et une dissolution de fer.
Les bains peuvent être analysés par notre laboratoire pour
déterminer les actions de maintenance et de régénération
afin de tenir un bain au maximum de ses performances.

MATERIELS : Les équipements utilisés pour le stockage ou la mise en œuvre (cuves,
pompes, tuyauteries) doivent être réalisés avec des matériaux résistant aux acides :
polyéthylène, PVDF.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE