

# DBP 2005

## Electrolyte de polissage pour aciers inoxydables martensitiques

L'électrolyte **DBP 2005** est un produit élaboré à partir d'acides concentrés pour le polissage des aciers inoxydables martensitiques.

Il permet d'obtenir de manière reproductible des états de surface exempt d'impuretés et de tensions internes, nivelées et sans micro fissures, passives chimiquement, ébavurées, brillantes et d'aspect décoratif sans fragilisation du métal et sans inclusions gazeuses (hydrogène).

En fonction des caractéristiques métallurgiques des aciers traités, les températures sont échelonnées entre 40° et 85°.

Cet électrolyte accepte des concentrations en fer très élevées (jusqu'à 6% en poids).

De plus, exempt de produit allogène, il peut être utilisé en répondant aux exigences nucléaires.

### UTILISATION - Gamme de traitement

- Dégraissage à l'aide de dégraissant acide (**DBP 401**, **DBP 409** ou **DBP 408**) ou par produit solvant (acétone).
  - Montage des pièces avec alimentation anodique de préférence titane pour les contacts avec pièces en immersion totale.
  - Polissage électrolytique
- Température : variante en fonction de la classe des aciers inoxydable (65° à 85°).  
Densité du courant : 4 à 100 Ampères/dm<sup>2</sup>  
Temps de polissage : 30 secondes à 15minutes
- Rinçage acide – passivation
  - Finition : Rinçage eau de préférence déminéralisée.

La consommation moyenne se situe entre 5 et 8 kilos au 1000 Ah

C'est pourquoi un compteur ampèremètre/heure est conseillé sur les installations que nous fournissons.

Une analyse régulière est nécessaire pour un bon suivi de bain, en fonction de son utilisation. Elle détermine le rapport d'acidité, la teneur en fer et la densité.

Si vous effectuez vous même ces analyses, nous vous conseillons la confirmation trimestrielle par notre laboratoire.

**DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE**