

AVESTA 220 GREEN

Gel décapant par pulvérisation pour les aciers inoxydables

Le décapant **AVESTA 220 GREEN** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferriques des aciers inoxydables ; utilisation par pulvérisation basse pression- Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312.

Peu agressif, le gel **AVESTA 220 GREEN** est particulièrement adapté pour le décapage des tôles laminées à froid, surfaces brillantes sans matage, finitions 2 B/B1, les oxydations légères du cordon de soudure

Le décapant **AVESTA 220 GREEN** est beaucoup utilisé dans les milieux vinicole et pharmaceutique

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	Liquide vert, acide Densité à 20 °C : 1,20 ± 0,02 Pouvoir couvrant moyen : 0,2 à 0,5 Kg/m ² . pH: inférieur à 1 Ininflammable
CONDITIONNEMENT :	Emballage perdu de 30 Kg Stockage à l'abri du gel
SECURITE LEGISLATION :	Produit corrosif.- toxique Port de vêtements anti-acide, gants, bottes lunettes... Rejet interdit. : les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet avec l'agent DBP 501 . Se conformer à la législation en vigueur. Éviter le contact avec d'autre métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote. Ne pas travailler en atmosphère confinée
MISE EN ŒUVRE :	Produit prêt à l'emploi.. Homogénéiser avant emploi. Pulvériser sous faible pression (2 à 3 bars) à l'aide de tout appareil adapté (pompes, pulvérisateur à main) et résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC...) Appliquer une fine couche uniforme sur la surface à décaper. Laisser agir de 60 minutes à deux heures suivant conditions d'application (Température, état de la pièce ...) en surveillant de temps en temps le cordon de soudure Rincer à l'eau de préférence au jet sous pression. Neutraliser les eaux de rinçages avec DBP 501 avant rejet.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE