

AVESTA 204 SMO

Gel décapant par pulvérisation pour les aciers inoxydables

Le **Décapant AVESTA 204 SMO** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferriques des aciers inoxydables spéciaux (Inconel, Uranus...); utilisation par pulvérisation basse pression- Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312.

Le **Décapant AVESTA 204 SMO** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES : Liquide translucide, acide
Densité à 20 °C : 1,20 ± 0,02
Pouvoir couvrant moyen : 0,2 à 0,5 Kg/m².
pH: inférieur à 1
Ininflammable

CONDITIONNEMENT : Emballage perdu de 20 – 30 ou 225 Kg
Stockage à l'abri du gel

SECURITE LEGISLATION : Produit corrosif.- toxique
Port de vêtements anti-acide, gants, bottes lunettes...
Rejet interdit. : les eaux de rinçage doivent être neutralisées avant rejet avec l'agent **DBP 501**. Se conformer à la législation en vigueur.
Éviter le contact avec d'autre métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.
Ne pas travailler en atmosphère confinée

MISE EN ŒUVRE : Produit prêt à l'emploi. Additif colorant et réducteur de vapeurs à verser dans le produit avant utilisation.
Homogénéiser avant emploi.
Pulvériser sous faible pression (2 à 3 bars) à l'aide de tout appareil adapté (pompes, pulvérisateur à main) et résistant aux acides (polyéthylène, polypropylène, PVC...)
Appliquer une fine couche uniforme sur la surface à décaper.
Rincer à l'eau après 45 minutes à deux heures suivant conditions d'application (Température, état de la pièce ...), de préférence au jet sous pression.
Neutraliser les eaux de rinçages avec **DBP 501** avant rejet.

DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE