

# AVESTA 101

## Pâte décapante par application pour les aciers inoxydables

Le **décapant AVESTA 101** est spécialement étudié pour le décapage par élimination des oxydes de soudage et des contaminations ferritiques des aciers inoxydables ; utilisation par application (cordons de soudure et petites surfaces)- Il permet d'une manière simple et efficace de donner et préserver la résistance à la corrosion des matériels traités. Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312.

Le **décapant AVESTA 101** offre une consistance parfaite permettant d'obtenir une bonne adhérence sur des surfaces difficiles et de réduire le risque d'éclaboussures

Le **décapant AVESTA 101** est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES : Pâte blanche, acide  
Densité à 20 °C : 1,25 –1.35 kg/L  
pH: inférieur à 1  
Ininflammable

CONDITIONNEMENT : Réservoir polyéthylène de 2.6 Kg  
Stockage à l'abri du gel

SECURITE LEGISLATION : Produit corrosif.- toxique  
Port de vêtements anti-acide, gants, bottes lunettes...  
Éviter le contact avec d'autre métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.  
Ne pas travailler en atmosphère confinée

MISE EN ŒUVRE : Le produit doit être bien mélangé afin d'obtenir une consistance uniforme et appliqué en déposant une fine couche avec le pinceau adapté  
La pièce à décaper doit être refroidie avant d'appliquer la pâte , la température ne doit pas être inférieure à 5°C.  
Laisser agir de 30 min à 4 h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température . Si nécessaire, le produit peut rester une nuit entière sur la pièce  
Rincer au jet haute pression  
Neutraliser les eaux de rinçage avec **DBP 501**.

**DEMANDER ET CONSULTER LA FICHE DE DONNEES DE SECURITE**